

ICS 77.150.30
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 26290—2010

GB/T 26290—2010

红色黄铜无缝管

Seamless red brass pipe

中华人民共和国
国家标准
红色黄铜无缝管
GB/T 26290—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 15 千字

2011年6月第一版 2011年6月第一次印刷

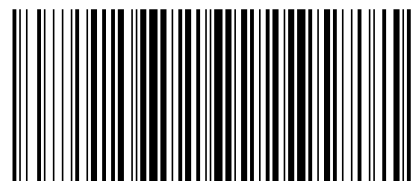
*

书号: 155066·1-42544 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 26290-2010

2011-01-14 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

5.5.4 无损检验不合格时,判单根管材不合格。

6 标志、包装、运输、贮存和质量证明书

管材的标志、包装、运输、贮存和质量证明书应符合 GB/T 8888 的规定。

7 合同(或订货单)内容

订购本标准所列材料的合同(或订货单)内应包括下列内容:

- a) 产品名称;
- b) 牌号;
- c) 状态;
- d) 规格;
- e) 尺寸及允许偏差(有特殊要求时或高精级);
- f) 重量或根数;
- g) 工艺性能、无损检验、晶粒度、残余应力(有要求时);
- h) 本标准编号;
- i) 其他。

前 言

本标准修改采用美国 ASTM B 43-1998(2004)《标准规格的红色黄铜无缝管》。

本标准与美国 ASTM B 43-1998(2004)标准相比,主要差异如下:

——壁厚允许偏差:本标准壁厚允许偏差分为普通精度和高精度两个精度,其中高精度等同美国 ASTM B 43-1998(2004)中壁厚允许偏差的要求。

——长度偏差:本标准长度允许偏差采用“+”值,美国 ASTM B 43-1998(2004)中采用“±”值。

本标准附录 A 为资料性附录。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由浙江海亮股份有限公司负责起草。

本标准由上虞金鹰铜业有限公司、浙江省冶金产品质量检验站有限公司参加起草。

本标准主要起草人:曹建国、赵学龙、魏连运、孙立金、董朝晖、狄大江、黄路稠、梁兴强、孔水龙、黄登科、刘永。

规定,超出规格范围的,采用水压试验。

3.6.2 水压试验

当需方要求时,管材应进行水压试验。试验时,每根管材应经受一次持续时间 10 s~15 s 的内部静水压力而不产生渗漏或永久变形现象。静水压应足以使材料能承受 41 N/mm² 的允许应力。静水压可由公式(1)求出。最大允许静水压不超过 6.9 N/mm²。

p = 2St / (D - 0.8t) (1)

式中:

p——静水压力,单位为牛顿每平方米(N/mm²);

t——管材壁厚,单位为毫米(mm);

D——管材外径,单位为毫米(mm);

S——材料的允许压力,单位为牛顿每平方米(N/mm²)。

3.6.3 气压试验

当需方要求时,管材应进行气压试验,试验后,管材应无气泡出现。

3.7 晶粒度

当需方要求时,软态管材应进行晶粒度检验。管材的平均晶粒度应不超过 0.050 mm。

3.8 残余应力试验

当需方要求时,应进行残余应力检验。试验后管材不应出现肉眼可见的裂纹。

3.9 表面质量

管材表面应清洁、光亮,不应有影响使用的有害缺陷。

4 试验方法

4.1 化学成分的仲裁分析方法

管材的化学成分仲裁分析方法按 GB/T 5121 的规定进行。

4.2 外形尺寸及其允许偏差测量方法

管材的外形尺寸及其允许偏差测量方法应按照 GB/T 26303.1 的规定进行。

4.3 力学性能检验方法

管材的室温拉伸试验方法按 GB/T 228.1 的规定进行。试验用试样应符合 GB/T 228.1—2010 的规定,其形状尺寸和试样号,按下列规定选用:

外径不大于 30 mm 的,从管材上切取全截面管段试样,选取 S7 号试样。

外径大于 30 mm 的,可取纵向弧形试样,选取 S1、S2 号试样。

4.4 工艺性能检验方法

4.4.1 管材的扩口试验按 GB/T 242 的规定进行。

4.4.2 管材的压扁试验按 GB/T 246 的规定进行。

4.5 无损检验方法

4.5.1 管材的涡流探伤检验按 GB/T 5248 的规定进行。

4.5.2 管材的水压试验按 GB/T 241 的规定进行。

4.5.3 管材的气压试验按如下规定进行:

管材试验时,与具有空气压力为 0.4 N/mm² 的气源保持连接,让其压力的空气保持在管内,管材完全浸入水中至少 5 s。检查是否有气泡出现。

4.6 晶粒度检验方法

管材的晶粒度检验按 YS/T 347 的规定进行。

4.7 残余应力检验方法

管材的残余应力试验推荐采用氨熏试验方法。

红色黄铜无缝管

1 范围

本标准规定了红色黄铜无缝管的要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于管道工程、锅炉连接管道、建筑装饰及其他类似用途的红色黄铜无缝管。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法(ISO 6892-1:2009,MOD)
GB/T 241 金属管 液压试验方法
GB/T 242 金属管 扩口试验方法
GB/T 246 金属管 压扁试验方法
GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法
GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状
GB/T 5248—2008 铜及铜合金无缝管涡流探伤方法
GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存
GB/T 10567.1 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 硝酸亚汞试验法
GB/T 10567.2 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨熏试验法
GB/T 26303.1 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第1部分:管材
YS/T 347 铜及铜合金 平均晶粒度测定方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

管材的牌号、状态、规格应符合表1的规定。

表1 管材的牌号、状态、规格

Table with 5 columns: 牌号, 状态, 规格/mm(in), 壁厚, 长度. It lists specifications for red brass seamless pipe, including diameters and wall thicknesses for soft (M) and semi-rigid (Y2) states.

注:经供需双方协商,可提供其他规格的管材。

3.1.2 标记示例

产品标记按产品名称、牌号、状态、精度等级、规格和标准编号的顺序表示。标记示例如下: